

**Modelos: 25 y 25D**



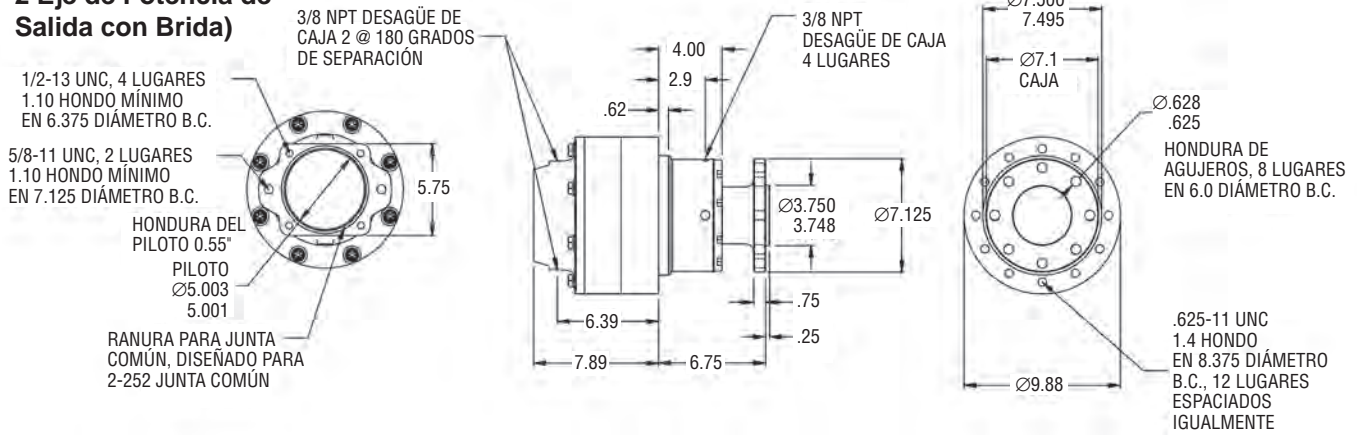
**HÉCO GEAR**  
Reductores de Velocidad Planetarios para Industria

P.O. Box 1388  
West Sacramento, CA 95691  
(916) 372-5411  
Fax: (916) 373-0952  
[www.hecogear.com](http://www.hecogear.com)

# Modelo 25 Dimensiones de Instalación

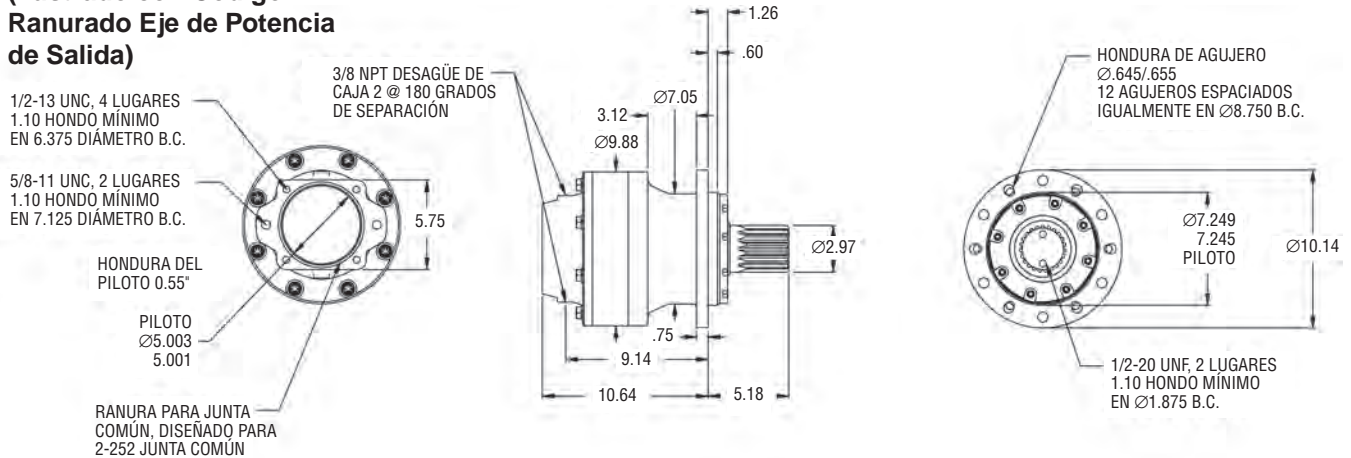
## Modelo 25CF2-66-1

(Ilustrado con Código 2 Eje de Potencia de Salida con Brida)



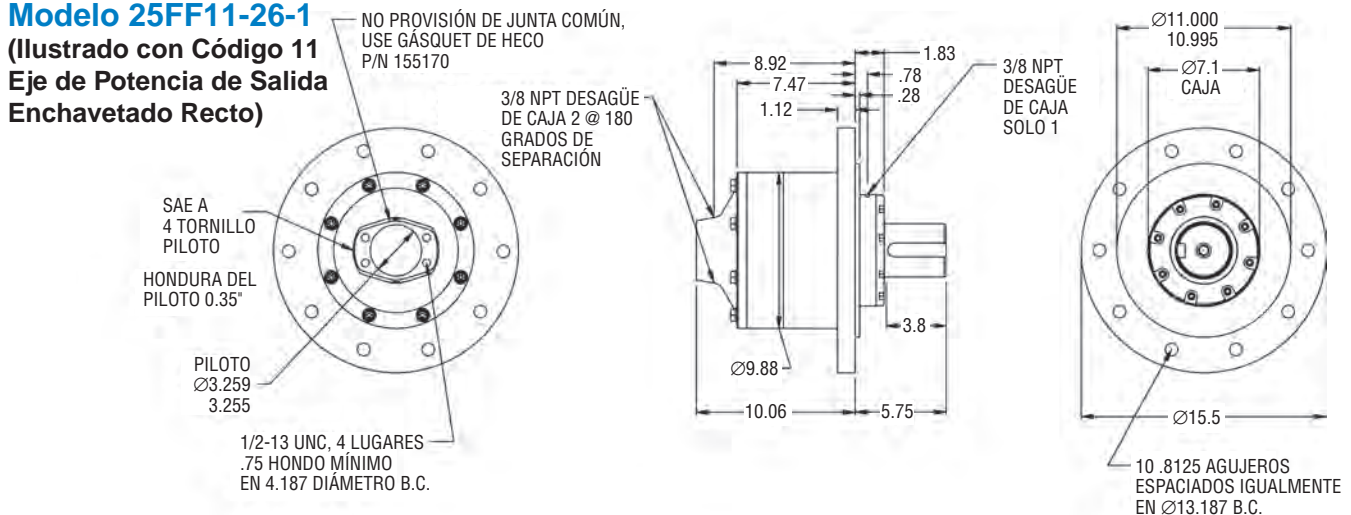
## Modelo 25AF4-66-1

(Ilustrado con Código 4 Ranurado Eje de Potencia de Salida)



## Modelo 25FF11-26-1

(Ilustrado con Código 11 Eje de Potencia de Salida Enchavetado Recto)

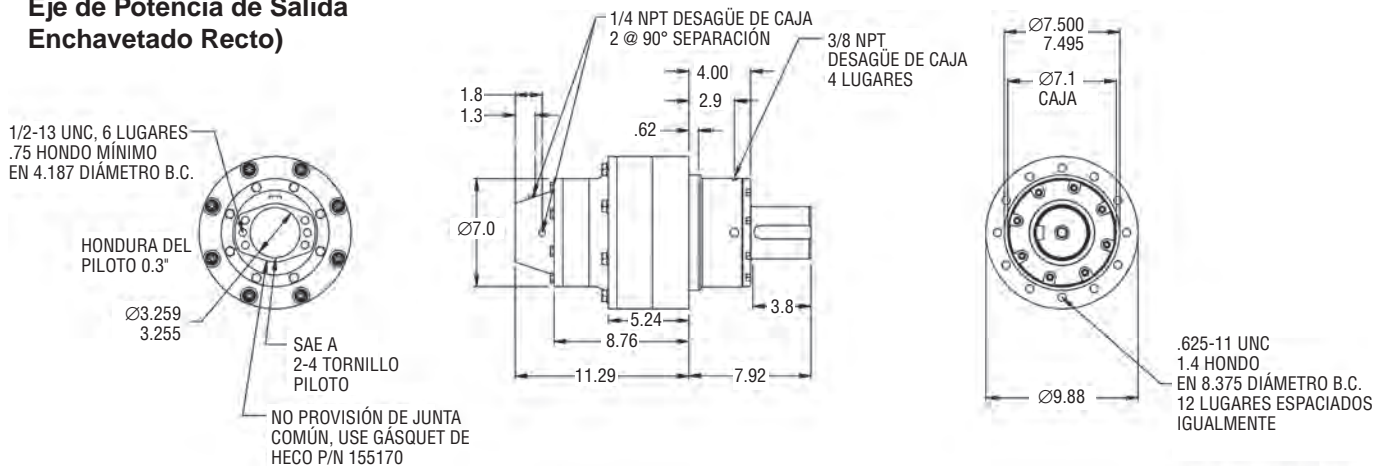


NOTA: Dibujos de instalación están disponibles en [www.hecogear.com](http://www.hecogear.com) debajo "Products".

# Modelo 25D Dimensiones de Instalación

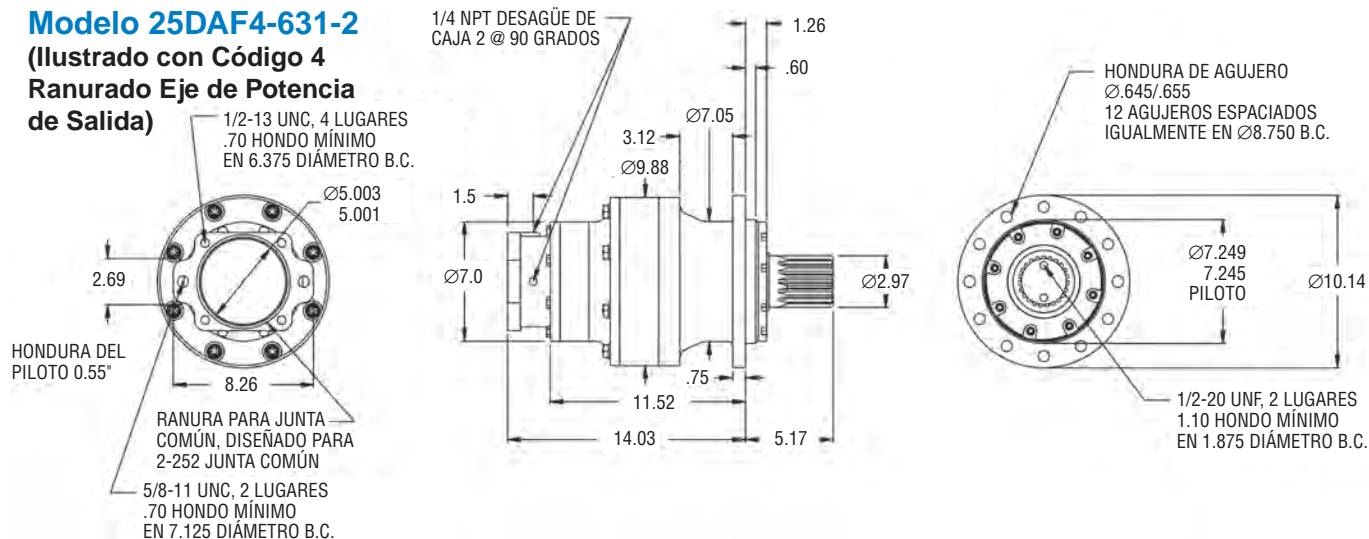
## Modelo 25DCF11-431-2

(Ilustrado con Código 11)  
Eje de Potencia de Salida  
Enchavetado Recto)



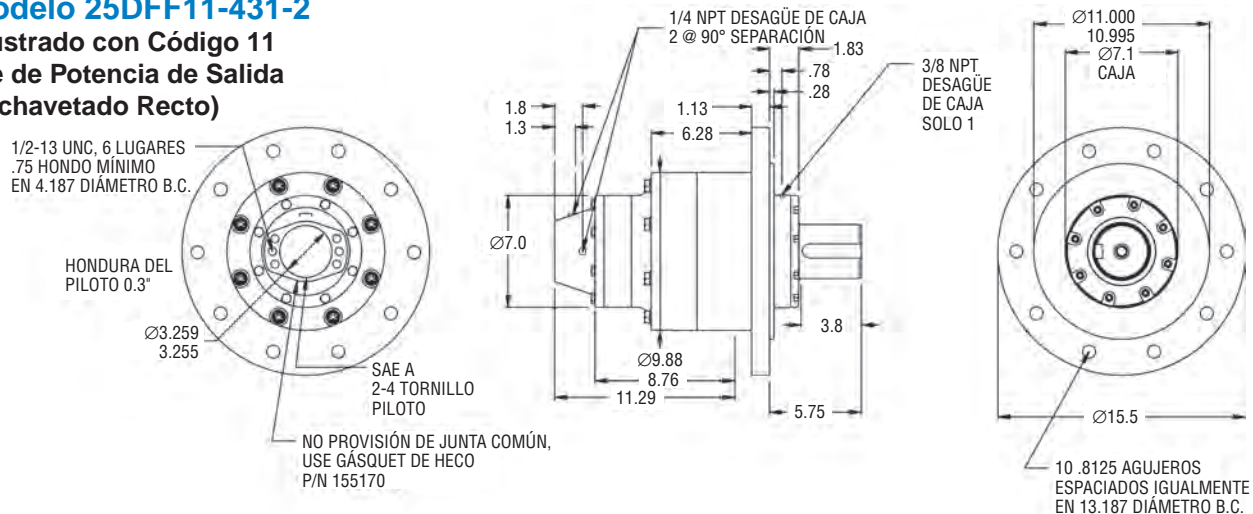
## Modelo 25DAF4-631-2

(Ilustrado con Código 4)  
Ranurado Eje de Potencia  
de Salida)



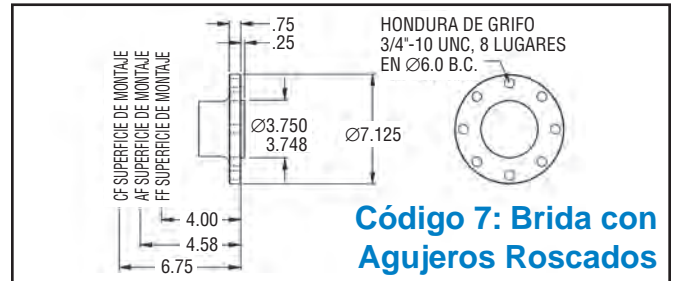
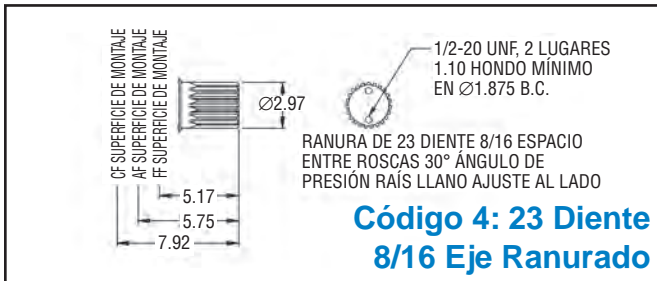
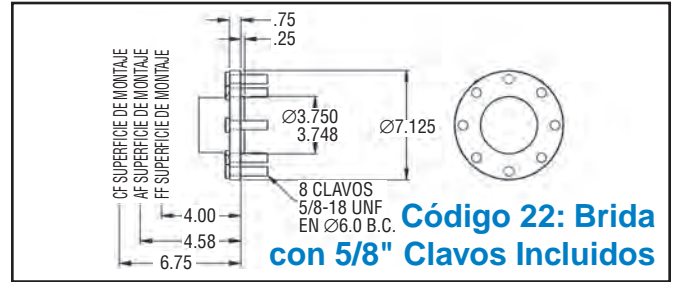
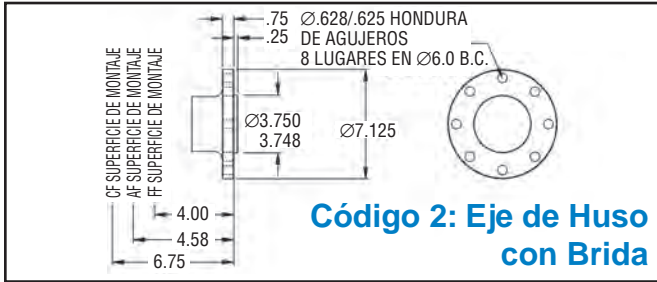
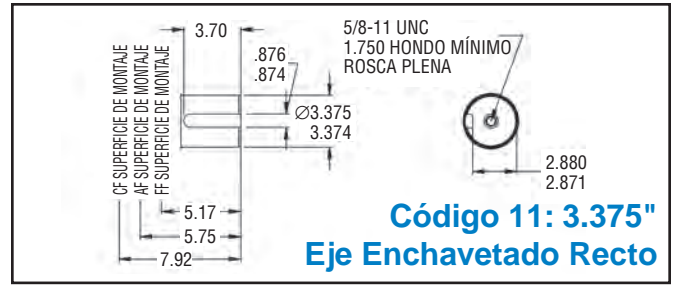
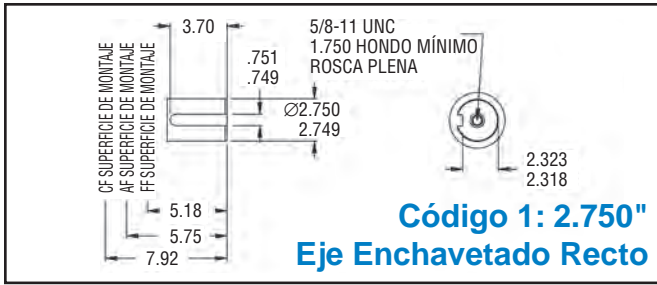
## Modelo 25DFF11-431-2

(Ilustrado con Código 11)  
Eje de Potencia de Salida  
Enchavetado Recto)

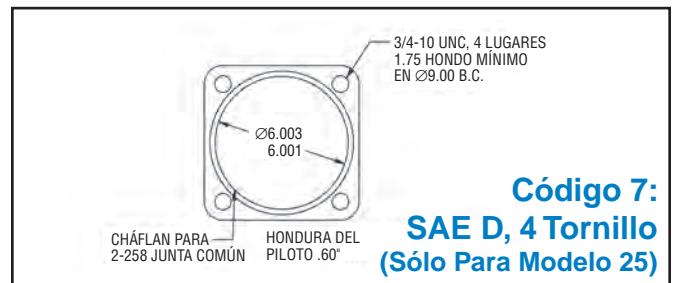
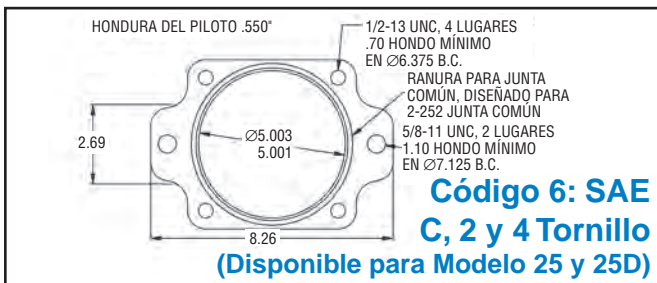
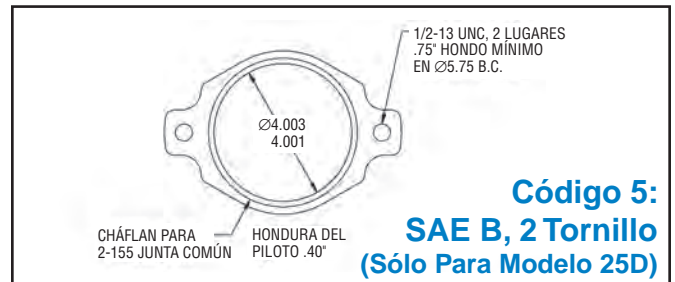
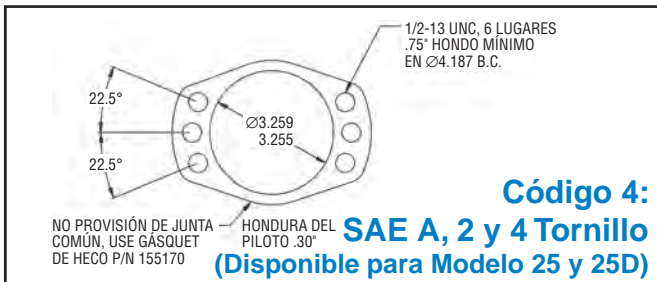
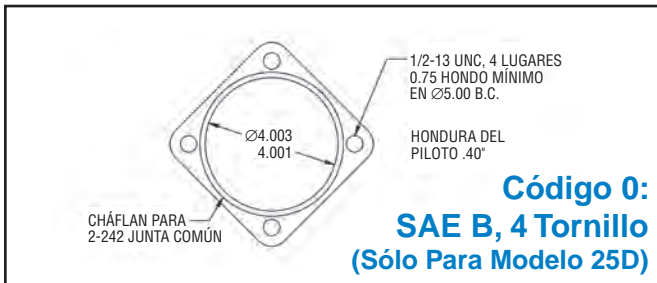


NOTA: Dibujos de instalación están disponibles en [www.hecogear.com](http://www.hecogear.com) debajo "Products".

# Opciones del Eje de Potencia de Salida



# Opciones del Adaptador del Motor



# Datos de Rendimiento

## Torques <sup>(1)(2)</sup>

Continuo	Intermitente	Carga Máxima
85,000 in-lbs	110,000 in-lbs	135,000 in-lbs
7,080 ft-lb	9,150 ft-lb	11,250 ft-lb
9,600 Nm	12,400 Nm	15,250 Nm

## Proporciones

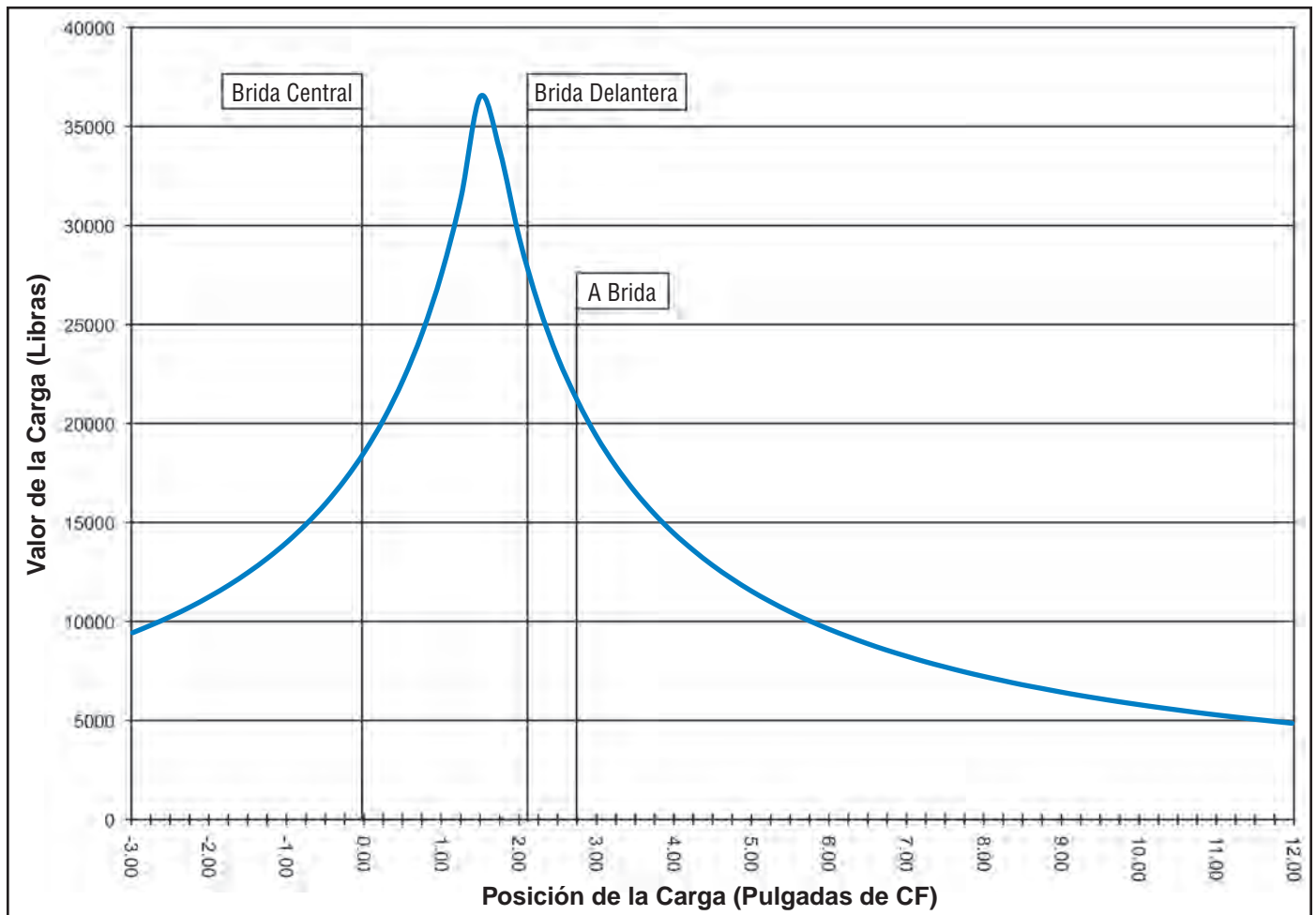
Modelo 25	Modelo 25D
4.8:1 y 6.0:1	24.96:1 y 31.2:1

## Velocidad <sup>(1)(2)</sup>

Modelo 25 Máximo Intermitente		Modelo 25D Máximo Intermitente	
Entrada	Salida	Entrada	Salida
1500 rpm	300 rpm	2300 rpm	90 rpm

## Valuación de Cargas Radiales <sup>(1)(2)</sup>

**Curva de la Duración de los Cojinetes de Salida de Modelo 25**  
3000 Horas a 100 RPM (L10 Duración)  
18,000,000 Revoluciones



<sup>(1)</sup> Las valuaciones son basadas en usar el aceite de engranaje 85W-140.

<sup>(2)</sup> Para aplicaciones fuera de estos parámetros, póngase en contacto con Heco Gear.

## Información de Aplicación

Esfuerzo de torsión y cargas radiales y axiales afectan la duración del reductor. La duración también depende en el ciclo de trabajo de la aplicación. Definimos el ciclo de trabajo como una operación que comienza con “inicio” y termina con una parada completa o marcha atrás. Componentes típicas del ciclo de trabajo son iniciar, marchar, y parar. Marchas giratorias y engranajes de anillos rotatorios frecuentemente consisten de trastruecos con componentes de la carga que están rebasando, y esto también afecta la duración del reductor. Iniciar y parar con una carga también afectarán la duración del reductor.

Aplicaciones que requieren alta velocidad y alto esfuerzo de torsión reducirán la duración del reductor. Es posible que aplicaciones que requieren alta velocidad pero bajo esfuerzo de torsión reducirán la duración. También, es posible que aplicaciones que requieren ciclos de trabajo de alta velocidad y bajo esfuerzo de torsión o baja velocidad y alto esfuerzo de torsión extenderán la duración del reductor, dependiendo en las detalles específicas de la aplicación.

Póngase en contacto con Heco Gear con información de su ciclo de trabajo y nuestros ingenieros de diseño pueden estimar la duración del reductor para su aplicación específica. Sin embargo, recomendamos que el cliente sí mismo compruebe el reductor en su aplicación específica para determinar la duración real.

## Recomendación para Aceite

Para maximizar la vida del reductor de velocidad, el aceite recomendado es aceite multigrado SAE 85W-140 para engranajes que cumple el servicio de API-GL5 y API-MT1. Un aceite alternativo que mantendrá los reductores para una duración adecuada es el aceite SAE 90W para engranajes que cumple el servicio API-GL5 y APT-MT1. Estos aceites deben estar disponible a cualquier tienda automóvil o distribuidor de lubricantes.

Cuando se emplea una lubricación de motor hidráulico sin cojinetes o “Flow Through”, donde el aceite hidráulico del motor hidráulico lubrica el reductor, un aceite hidráulico de ISO 68 con aditivos EP1 y un mínimo de 0.125% aditivo zinc anti-desgaste mantendrá el reductor adecuadamente.

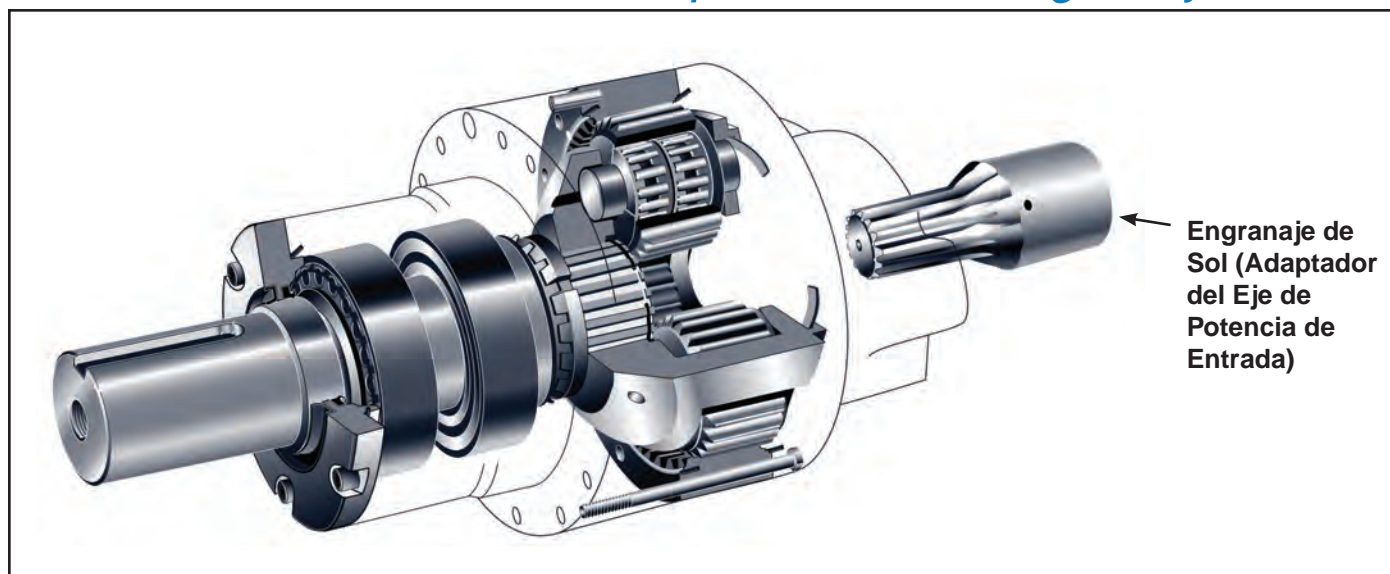
La temperatura del aceite no debe exeder 160° F (71°) durante operación continua o 180° F (82° C) durante operación intermitente.

Consulte con Heco Gear sobre aplicaciones que requieren el uso de lubricaciones no petroleras o retardante de fuego.

### Peso Aproximado

Brida de Montaje	Modelo 25	Modelo 25D
CF	145 lbs	165 lbs
AF	150 lbs	170 lbs
FF	205 lbs	230 lbs

# Opciones del Engranaje de Sol



## Modelo 25

Engranajes de Sol		Longitudes del Eje Motor (De la brida que monta el motor al término del eje.)	
Modelo	Tipo de Hidráulico Eje Motor	Longitud Mínimo (mm)	Longitud Máximo (mm)
20F4	4.8:1 Proporción Charlynn 4000 Sin Cojinete	N/A	N/A
20F6	6.0:1 Proporción Charlynn 4000 Sin Cojinete	N/A	N/A
20G4	4.8:1 Proporción Charlynn 6000 Sin Cojinete	N/A	N/A
20G6	6.0:1 Proporción Charlynn 6000 Sin Cojinete	N/A	N/A
20I4	4.8:1 Proporción 1 1/4" - 14 Diente Ranura	1.97 (50.04)	2.32 (58.93)
20I6	6.0:1 Proporción 1 1/4" - 14 Diente Ranura	1.97 (50.04)	2.32 (58.93)
25K*	6.0:1 Proporción 1 3/4" - 13 Diente 8/16 Ranura	1.97 (50.04)	2.32 (58.93)
25L*	4.8:1 Proporción 17 Diente 12/24 Ranura	1.97 (50.04)	2.32 (58.93)
25L*	6.0:1 Proporción 17 Diente 12/24 Ranura	1.97 (50.04)	2.32 (58.93)

## Modelo 25D

Engranajes de Sol		Longitudes del Eje Motor (De la brida que monta el motor al término del eje.)	
Modelo	Tipo de Hidráulico Eje Motor	Longitud Mínimo (mm)	Longitud Máximo (mm)
16B*	7/8" - 13 Diente Ranura	1.40 (35.56)	1.75 (44.45)
16C*	1" - 15 Diente Ranura	1.70 (43.18)	1.95 (49.53)
16D*	1" Enchavetado Recto	1.80 (45.72)	2.10 (53.34)
16E	Charlynn 2000 Sin Cojinete	N/A	N/A
16F	Charlynn 4000 Sin Cojinete	N/A	N/A
16H*	1 1/4" Enchavetado Recto <sup>(1)</sup>	2.05 (52.07)	2.40 (60.96)
16I*	1 1/4" - 14 Diente Ranura <sup>(1)</sup>	2.00 (50.80)	2.32 (58.93)
16M*	1" SAE 6B Ranura	1.95 (49.53)	2.30 (58.42)

\* Es posible que el eje del motor hidráulico no sea la longitud estándar. Componentes están disponibles para acomodar ejes motores más largos.

<sup>(1)</sup> Charlynn 4000 Series motores estándar requieren un equipo espaciador – veáse la lista de precios.

# Información para Pedidos y Códigos de los Modelos

## Modelo 25 – Código del Modelo de Reductor de Velocidad

Código	Descripción	Código	Descripción
<b>1 - Modelo Básico de la Brida de Montaje</b>		<b>3 - Adaptadores del Motor</b>	
25FF	Brida Delantera	3	SAE B - 2 y 4 Combinación de Tornillos
25AF	"A" Brida	4	SAE A - 2 y 4 Combinación de Tornillos
25CF	Brida Central	6	SAE C - 2 y 4 Combinación de Tornillos
<b>2 - Opciones del Eje de Potencia de Salida</b>		7	SAE D - 4 Tornillo
1	2.750" Enchavetado Recto	<b>4 - Proporciones</b>	
11	3.375" Enchavetado Recto	4	4.8:1
2	Eje con Brida	6	6.0:1
22	Eje con Brida con 5/8" Clavos	<b>5 - Número de Diseño</b>	
4	23 Diente 8/16 Ranura	1	Diseño Actual
7	Eje con Brida con Agujeros Roscados	<b>6 - Opciones Especiales</b>	
		Axx	Se Identificará por "Axx"
		A22	Eje Niquelado y Portador de Junta

### Muestra del Código de Modelo 25

1	2	3	4	5	6
25CF	11	6	6	1	A22

## Modelo 25 – Código del Modelo del Equipo del Engranaje de Sol

20F4	4.8:1 Proporción Charlynn 4000 Sin Cojinete	20I6	6.0:1 Proporción 1 1/4" - 14 Diente Ranura
20F6	6.0:1 Proporción Charlynn 4000 Sin Cojinete	25K*	6.0:1 Proporción 1 3/4" - 13 Diente 8/16 Ranura
20G4	4.8:1 Proporción Charlynn 6000 Sin Cojinete	25L*	4.8:1 Proporción 17 Diente 12/24 Ranura
20G6	6.0:1 Proporción Charlynn 6000 Sin Cojinete	25L*	6.0:1 Proporción 17 Diente 12/24 Ranura
20I4	4.8:1 Proporción 1 1/4" - 14 Diente Ranura		

Nota: tornillos de montaje y juntas communes o gásquets están incluidos.

## Modelo 25D – Código del Modelo de Reductor de Velocidad

Código	Descripción	Código	Descripción
<b>1 - Modelo Básico de la Brida de Montaje</b>		<b>3 - Adaptadores del Motor</b>	
25DFF	Brida Delantera	0	SAE B - 4 Tornillo
25DAF	"A" Brida	4	SAE A - 2 y 4 Combinación de Tornillos
25DCF	Brida Central	5	SAE B - 2 Tornillo
<b>2 - Opciones del Eje de Potencia de Salida</b>		6	SAE C - 2 y 4 Combinación de Tornillos
1	2.750" Enchavetado Recto	<b>4 - Proporciones</b>	
11	3.375" Enchavetado Recto	25	24.96:1
2	Eje con Brida	31	31.2:1
22	Eje con Brida con 5/8" Clavos	<b>5 - Número de Diseño</b>	
4	23 Diente 8/16 Ranura	2	Diseño Actual
7	Eje con Brida con Agujeros Roscados	<b>6 - Opciones Especiales</b>	
		Axx	Se Identificará por "Axx"
		A22	Eje Niquelado y Portador de Junta

### Muestra del Código de Modelo 25D

1	2	3	4	5	6
25DCF	1	0	31	2	A22

## Modelo 25D – Código del Modelo del Equipo del Engranaje de Sol

16B*	7/8" - 13 Diente Ranura	16F	Charlynn 4000 Sin Cojinete
16C*	1" - 15 Diente Ranura	16H*	1 1/4" Enchavetado Recto <sup>(1)</sup>
16D*	1" Enchavetado Recto	16I*	1 1/4" - 14 Diente Ranura <sup>(1)</sup>
16E	Charlynn 2000 Sin Cojinete	16M*	1" SAE 6B Ranura

Nota: tornillos de montaje y juntas communes o gásquets están incluidos.

\* Es posible que el eje del motor hidráulico no sea la longitud estándar. Componentes están disponibles para acomodar ejes motores más largos.

<sup>(1)</sup> Charlynn 4000 Series motores estándar requieren un equipo espaciador – veáse la lista de precios.